All' Ufficio Tributi

del Comune di

PAOLA

OGGETTO: Agevolazioni TARI anno 2023.

attività.

II/La so	ottoscritt nat a			
"	// residente in			
via	n°n			
C.F	, telefono			
e-mail_				
pec				
	scenza di quanto prescritto dall'art. 76 del D.P.R. n. 445 del 28/12/2000 sulle responsabilità penali incontro in caso di dichiarazioni mendaci.			
	DICHIARA			
Di esse	re contribuente per il tributo TARI a nome di			
	ai fini della corrispondente			
tariffa.				
	CHIEDE			
Ai sensi e per gli effetti della Deliberazione di Consiglio Comunale n. 21 del 09.09.2014 (approvazione regolamento IUC) successivamente modificata ed integrata dalle Deliberazioni di Consiglio Comunale n. 8 del 21/04/2016, n. 5 dell' 08/05/2017, n. 17 del 27/03/2018 e n. 16 del 29/06/2021, la concessione delle agevolazioni previste dal Comune di Paola (CS) per il tributo Tari anno 2023:				
1.	Istituire la "no tax area" con le seguenti prescrizioni:			
	Per i nuclei familiari il cui indicatore ISEE riferito al reddito dell'anno 2022 non sia superiore ad euro 8.265,00 , riduzione del tributo del 30% .			
2.	Presenza di un disabile nel nucleo familiare con disabilità del 100% e reddito ISEE non superiore ad euro $8.265,00$:			
	Il disabile non viene computato nel nucleo familiare ai fini del calcolo della quota variabile del tributo.			
3.	Istituire il "bonus nuova impresa" con le seguenti prescrizioni:			
	Le nuove imprese artigianali, industriali, commerciali o professionali possono usufruire di una			

4. Mancato computo nel nucleo familiare dei componenti residenti nel Comune di Paola ma domiciliati altrove per motivi di studio o lavoro con le seguenti prescrizioni:

riduzione del 50% ai fini del calcolo della quota variabile del tributo, per i primi 3 (tre) anni di

Allegare copia del contratto di affitto registrato o dell'attestato di proprietà dell'immobile occupato, copia del contratto di lavoro oppure copia del provvedimento di assegnazione di residenze universitarie o certificato di frequenza universitaria;

5.	Utilizzo	del	sistema	di	compostaggi	0 0	domestico:
J.	Othitze	uci	313 661110	•	COMPOSTUBBI	•	

E' prevista una riduzione annua del **10**% sulla tariffa unitaria della categoria relativa alle abitazioni private secondo le prescrizioni di cui all'art. 41 del regolamento IUC così come modificato dalla Delibera Consiliare n. 17 del 27.03.2018;

Non è possibile cumulare più agevolazioni. In questo caso verrà applicata automaticamente quella più vantaggiosa per il contribuente.

Dichiara, ancora, che i seguenti componenti il nucleo familiare sono dichiarati invalidi al cento per cento:

cento:	
N	. Cognome e Nome
9Q.57.	
	oo, allega la seguente documentazione:
Fotoco	a della Carta d'identità n del del
rilasciat	dal Comune di;
□ ^¹ Fo	ocopia verbale Commissione Sanitaria per il riconoscimento dell'invalidità;
□ Ce	ificato ISEE anno 2023 (redditi anno 2022).
II/La s	toscritt_ dichiara, infine, di essere a conoscenza e di accettare:
2.	che il Comune non assume alcuna responsabilità per errata dichiarazione, da parte del contribuente, di dati che comportino la mancata applicazione dei benefici; che il godimento di tali benefici è subordinato all'acquisizione della presente istanza, in carta semplice, all'Ufficio Protocollo del Comune entro e non oltre il 03/07/2023. che resta in facoltà degli Uffici di procedere a verifiche, anche a campione ed anche con richiesta al contribuente di ogni documentazione ritenuta utile, a pena di decadenza o inapplicabilità dei benefici in caso di silenzio o rifiuto.
_	TRANNO ESSERE AMMESSE AI BENEFICI PREVISTI.
	And Nation of the control of the con
Paola,	
	In Fede